



## Ficha Técnica: FIBRA ÓPTICA PARA CORTE DE LÁMINA Y TUBO METÁLICO

Modelos: SIF-S1530A y SIF-ST1530A  
Potencias: 1,500W, 2,000W y 3,000W  
FT-VTA-36 VER.03

### Matríz (CDMX)

Avena #598, Granjas México,  
Iztacalco, 08400,  
Ciudad de México, México

Tel. 556798 7220 / 556798 7223  
ventas@sideco.com.mx  
www.sideco.com.mx

### Monterrey

Blvd. Julián Treviño Elizondo 410,  
Bodega D-5, 66633, Apodaca,  
Nuevo León, México.

Tel. 811095 6506  
ventas@sideco.com.mx  
www.sideco.com.mx

## ¿Qué es SIDEKO?



### Líder en la Industria

**SIDEKO** (Sistemas de Corte CNC) es una empresa mexicana con más de 10 años de experiencia, dedicada al desarrollo y distribución de equipos de corte automatizado (CNC).

Dentro de nuestro catálogo de equipos, contamos con una amplia gama de router CNC y cortadoras láser (corte y grabado de todo tipo de materiales).

Nuestro objetivo es orientar y apoyar a nuestros clientes a lo largo del camino, brindando una solución integral en todo momento y encontrando la mejor alternativa para su crecimiento.

Nuestros esfuerzos comienzan con la orientación de tu asesor **SIDEKO**, para después apoyarte con el envío, maniobras especiales, instalación, capacitación, mantenimiento y el mejor servicio **Post-Venta** del mercado.



### Tecnología para todo el mundo.



## ¿Por qué es el equipo más rentable?



El láser por fibra óptica para corte de metal más rentable de la categoría, diseñado para transformar la manera de cortar y marcar todo tipo de metales.

Por su diseño y fabricación para corte de láminas y placas metálicas, también podrás cortar tubo y PTR, por lo que podrás ampliar y aumentar tu producción.

**Nesting** para una mayor optimización de tu producción.

El más veloz de la categoría hasta **120,000 mm/min**

Estructura de **alta resistencia** fabricada en fundición.

Cabezal de enfoque automático con **detección de material.**

Puente ultraligero para **mayor velocidad**

**EFICIENCIA**  
Equipo diseñado para cumplir todas tus expectativas.

**CORTE DE TUBO (opcional)**  
Convierte tu equipo en el más versátil.

**PALLETS AUTOMÁTICOS (opcional)**  
Aumenta tu producción al máximo.

## ¿Por qué FIBRA DE CORTE?

La tecnología de corte láser por fibra óptica es considerada la solución más vanguardista lanzada al mercado, beneficiando tres de las principales variables productivas para corte de metal:



# CARACTERÍSTICAS DE NUESTRO NUEVO MODELO

## MOTORES



**YASKAWA**

Los más poderosos de la gama.

## VÁLVULAS PROPORCIONALES



Controla el flujo de gases y ahorra hasta un 50% en O<sub>2</sub> y N<sub>2</sub>.

## RODILLOS NEUMÁTICOS



Para fácil alimentación, solo desliza tu material.

## PUENTE



De aluminio y alta resistencia para mayor velocidad y desplazamiento del cabezal.

## NESTING



Simulación de tiempos por pieza y metros lineales de corte.

## LIMPIADOR DE BOQUILLAS



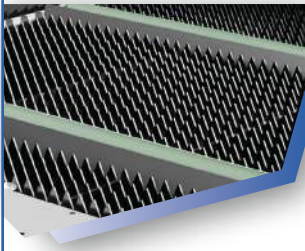
Aprovecha al máximo las boquillas para un mejor corte y tiempo de vida.

## INDICADORES LED



Alarmas alrededor del equipo.

## ¿POR QUÉ LA FIBRA DE CORTE SIDEKO ES MEJOR?



### ESTRUCTURA HONEYCOMB

Estructura de alta resistencia fabricada en fundición.



### PALLETS AUTOMÁTICOS (opcional)

Ideal para producción de alta demanda y así evitar tiempos muertos de carga y descarga de materiales.



### MAYOR VELOCIDAD Y ACELERACIÓN

25% más veloz que otros equipos de su categoría.



### VÁLVULA PROPORCIONAL

Evita fugas y pérdida de gases consumiendo lo necesario en cada corte.



### NESTING

Simulación de tiempos por pieza, tiempo por lámina, piezas por lámina y metros lineales de corte.

### NESTING AVANZADO (opcional)

Lleva el ahorro de material al siguiente nivel.

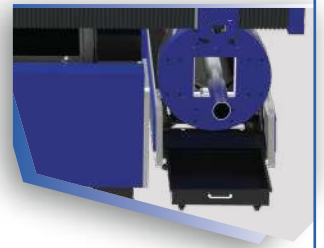
### PUENTE ULTRA LIGERO

Gran suavidad de desplazamiento.



### CORTADOR DE TUBO (opcional)

Cortes de perfiles redondos, cuadrados y rectangulares hasta 160mm.



### AUTO-ENFOQUE

Enfoque automático inteligente del cabezal al material.



### TRANSFORMADOR Y REGULADOR

Transforma y regula de 220V a 380V No es "supresor de picos".



### SISTEMA FOLLOW

Sistema inteligente que nos permite controlar la altura entre material y cabezal, evitando choques en materiales pandeados.



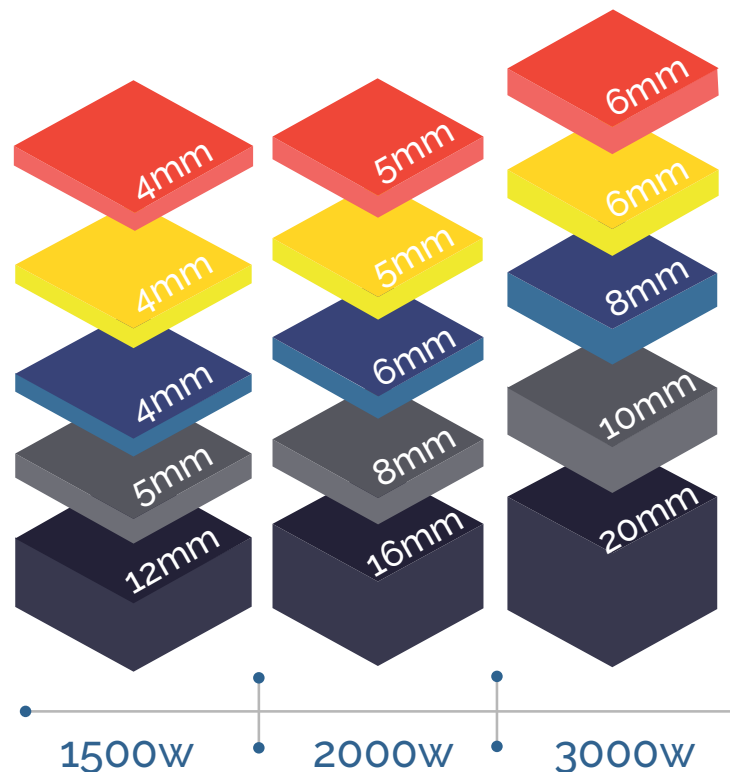
## Materiales y capacidades de los equipos.

¿Tu metal no está en nuestra lista? Te invitamos a realizar pruebas en nuestras instalaciones.

PARÁMETROS DE CORTE								
MATERIAL	GROSOR (mm)	IPG1000 Core Radium 50um Velocidad de corte (m/min)	IPG1500 Core Radium 100um Velocidad de corte (m/min)	IPG2000 Core Radium 50um Velocidad de corte (m/min)	IPG2000 Core Radium 100um Velocidad de corte (m/min)	IPG3000 Core Radium 100um Velocidad de corte (m/min)	IPG4000 Core Radium 100um Velocidad de corte (m/min)	
ACERO AL CARBÓN O <sub>2</sub>	1	7.0-9.0	7.0-11.0	7.0-12.0	7.0-12.0	7.0-12.0	8.0-12.0	
	2	5.0-6.0	5.0-6.5	5.0-6.5	5.0-7.0	5.0-7.5	5.0-7.5	
	3	2.5-3.0	2.8-3.8	3.0-4.6	3.0-4.6	3.5-5.0	3.8-5.0	
	4	2.0-2.4	2.5-3.2	2.8-4.0	2.8-4.0	3.0-4.2	3.5-4.5	
	5	1.5-1.8	1.8-2.5	2.2-3.2	2.2-3.2	2.5-3.6	3.0-3.8	
	6	1.4-1.6	1.6-2.2	2.0-2.8	2.0-2.8	2.4-3.0	2.6-3.2	
	8	1.0-1.2	1.1-1.5	1.4-2.0	1.4-2.0	1.8-2.4	2.0-2.5	
	10	0.75-0.85	1.0-1.2	1.1-1.4	1.1-1.4	1.2-1.8	1.8-2.1	
	12	0.6-0.7	0.9-1.0	0.9-1.2	0.9-1.2	1.0-1.5	1.0-1.5	
	16			0.60-0.75	0.60-0.75	0.7-0.85	0.7-0.85	
	20				0.4-0.5	0.6-0.75	0.6-0.75	
	22					0.50-0.65	0.55-0.65	
25					0.4-0.6	0.4-0.6		
ACERO INOXIDABLE N <sub>2</sub>	1	15-18	10.0-15.0	35.0-50.0	20.0-28.0	35.0-50.0	45.0-55.0	
	2	4.5-6.0	5.0-7.0	10.0-15.0	9.0-13.0	15.0-23.0	18.0-27.0	
	3	2.0-2.4	3.0-4.0	5.0-7.0	4.0-6.5	7.0-11.0	10.0-15.0	
	4	1.0-1.5	2.0-2.8	3.5-4.5	3.0-4.5	4.0-6.0	5.0-7.5	
	5	0.75-0.85	1.2-1.7	1.8-2.5	1.8-2.5	2.5-4.0	4.0-5.0	
	6		0.7-1.0	0.7-0.8	1.2-1.8	2.0-3.2	3.0-4.0	
	8		0.5-0.7	0.5-0.6	0.7-1.0	1.2-1.8	1.5-2.6	
	10				0.5-0.6	0.7-0.9	0.7-1.3	
	12					0.3-0.4	0.4-0.6	
	14						0.3-0.5	
	16						0.3-0.5	
	20							
ALUMINIO N <sub>2</sub>	1		10.0-15.0	30.0-45.0	13.0-25.0	30.0-38.0	35.0-40.0	
	2		5.0-6.0	10.0-15.0	7.0-10.0	12.0-16.0	13.0-22.0	
	3		2.5-3.5	5.0-7.0	4.0-6.0	6.5-8.0	7.0-13.0	
	4		1.4-2.0	3.5-5.0	2.5-3.5	3.5-5.0	4.0-5.5	
	5		0.8-1.0	2.0-3.0	1.4-1.8	2.5-3.5	3.0-4.0	
	6		0.5-0.6	1.5-2.0	0.8-1.2	1.8-3.0	2.2-3.5	
	8			0.5-0.6	0.6-0.8	0.9-1.3	0.9-1.6	
	10					0.4-0.7	0.5-1.0	
	12					0.3-0.45	0.4-0.6	
	16						0.3-0.4	
LATÓN N <sub>2</sub>	1		8.0-12.0	12.0-18.0	10.0-16.0	20.0-32.0	25.0-30.0	
	2		3.5-5.0	6.0-8.5	6.0-8.0	9.0-11.0	10.0-13.0	
	3		1.5-2.2	2.5-4.0	2.5-4.0	4.0-6.0	5.0-6.5	
	4		1.0-1.2	1.5-1.8	1.6-2.2	3.0-4.5	3.0-5.2	
	5		0.6-0.8	0.8-1.2	0.9-1.2	1.5-2.0	2.0-3.0	
	6			0.4-0.5	0.4-0.7	1.0-1.6	1.4-2.0	
	8					0.5-0.6	0.7-0.8	
	10						0.2-0.3	
	Aire comprimido							
	ACERO INOXIDABLE (AIRE COMPRIMIDO)	1			35.0-50.0	20.0-28.0	35.0-50.0	45.0-55.0
2				10.0-15.0	9.0-12.0	15.0-23.0	18.0-27.0	
3				5.0-7.0	4.0-6.0	7.0-11.0	10.0-15.0	
4				3.5-4.5	3.5-4.0	4.0-6.5	5.0-6.5	
5				1.8-2.5	1.5-2.0	2.5-4.0	3.5-5.0	
6				0.7-0.8	1.0-1.2	2.0-3.2	3.0-4.5	
8						1.2-1.8	1.5-2.6	
10						0.7-0.9	0.6-1.2	
12								
ALUMINIO (AIRE COMPRIMIDO)		1			30.0-45.0	13.0-25.0	35.0-50.0	45.0-55.0
		2			10.0-16.0	7.0-12.0	12.0-20.0	18.0-27.0
		3			5.0-7.0	4.0-6.0	6.5-9.0	9.0-14.0
	4			3.5-5.0	2.5-4.0	4.0-5.5	4.5-6.5	
	5			2.0-3.0	1.4-1.8	2.5-3.5	3.5-5.0	
	6			1.2-2.0	0.8-1.5	1.8-3.0	3.0-4.0	
	8					0.9-1.3	1.5-2.0	
	10					0.7-0.8	0.5-0.8	
	LATÓN (AIRE COMPRIMIDO)	1			18-28.0	13.0-22.0	25.0-36.0	18.0-35.0
		2			8-12.0	6.0-10.0	7.0-10.0	10.0-16.0
3				1.5-2.5	2.5-5.0	5.0-6.0	6.0-7.5	
ACERO AL CARBÓN (AIRE COMPRIMIDO)	1			16-20.0	20-25.0	35-50.0	40-55.0	
	2			4.5-5.5	8.0-12.0	20-27.0	25-35.0	
	3			2.5-3.0	3.0-3.5	10-15.0	15-20.0	
	4			2.0-2.5	2.5-3.0	6-8.0	10-15.0	
	5			1.6-2.1	2.3-2.6	2.6-3.8	7.0-9.0	
	6			1.4-1.8	1.7-2.2	2.5-3.2	5.0-6.0	
	8			0.9-1.3	1.2-1.4	2.0-2.4	2.0-2.5	
	10			0.7-1.0	0.9-1.1	1.2-2.1	1.6-2.1	
	12					1.0-1.4	1.0-1.4	
	16					0.7-0.85	0.7-0.85	
	20					0.5-0.75	0.5-0.75	
	22					0.5-0.65	0.5-0.65	

## Materiales

- Cobre
- Latón
- Aluminio
- Acero inoxidable
- Acero al carbón



### Nota:

Los calibres presentados son la capacidad máxima de cada potencia, es necesario validar velocidades de corte y acabados según cada requerimiento. Para materiales no mostrados, recomendamos realizar pruebas.

**COTIZA tu compresor con SIDEKO y descubre cómo ahorrar hasta 500% de el costo de producción.**

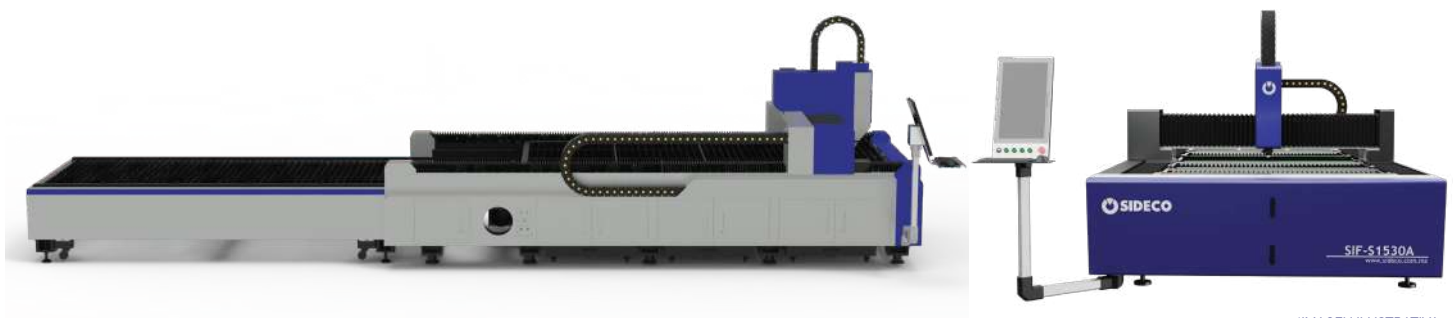
**Solicita la ficha técnica a tu asesor SIDEKO**



## Características técnicas del equipo

### Tabla técnica: SIF-S1530A para corte de lámina

Controlador	Inalámbrico para facilitar la operación del equipo
Software compatible	AutoCAD, Illustrator CorelDraw, Inventor y SolidWorks
Formatos compatibles	.dxf, .ai, .gerber, .igs
Post-procesador	Cypcut modelo FSCUT 2000 <b>(incluido)</b>
Componentes electrónicos	Marca Schneider electric <b>(Francia)</b>
Componentes neumáticos	Marca SMC <b>(Japón)</b>
Sistema de lubricación	Automático
Servomotores y drivers	Marca Yaskawa/Sanyo <b>(Japón)</b>
Reductores para motores	Apex <b>(Taiwán)</b>
Carriles lineales	Hiwin de alta precisión <b>(Taiwán)</b>
Área útil de trabajo	3,080 x 1,530 mm
Velocidad máx. de movimiento X/Y	120,000 mm/min <b>(el más veloz de la categoría)</b>
Aceleración máx.	1.2 G
Capacidad de corte X/Y	Varía según potencia <b>(ver tabla de capacidades)</b>
Precisión de posicionamiento X/Y	+/- 0.02 mm
Precisión de reposicionamiento	+/- 0.03 mm
Resonador	Marca Raycus, IPG o Maxphotonics (a elegir)
Cabezal	Marca Raytools de última generación con auto enfoque
Capacidad de carga	1,000 kg
Tipo de enfriamiento	Enfriador por agua industrial Marca Tongfei <b>(trabajo 24/7)</b>
Regulador de voltaje	Para protección de tu equipo <b>(incluido)</b>
Dimensiones externas del equipo	4,630 x 2,470 x 2,000 mm
Peso neto	4 T
Consumo eléctrico	14 KW
Alimentación eléctrica	220V / Trifásica / 60Hz.
Alimentación de material	Pallets de cambio automático <b>(opcional)</b> .
Nesting	Acomodo y calculo de tiempos exactos
Nesting avanzado	Opcional
Limpiador de boquillas	Automático <b>(incluido)</b>
Rodillos	Neumáticos, sistema up/down
Sistema de alarmas visuales	Alrededor del equipo



\*IMAGEN ILUSTRATIVA

APLICACIONES



**Matríz (CDMX)**

Avena #598, Granjas México,  
Iztacalco, 08400,  
Ciudad de México, México

Tel. 556798 7220 / 556798 7223  
✉ [ventas@sideco.com.mx](mailto:ventas@sideco.com.mx)  
🌐 [www.sideco.com.mx](http://www.sideco.com.mx)

**Monterrey**

Bldv. Julián Treviño Elizondo 410,  
Bodega D-5, 66633, Apodaca,  
Nuevo León, México.

Tel. 811095 6506  
✉ [ventas@sideco.com.mx](mailto:ventas@sideco.com.mx)  
🌐 [www.sideco.com.mx](http://www.sideco.com.mx)



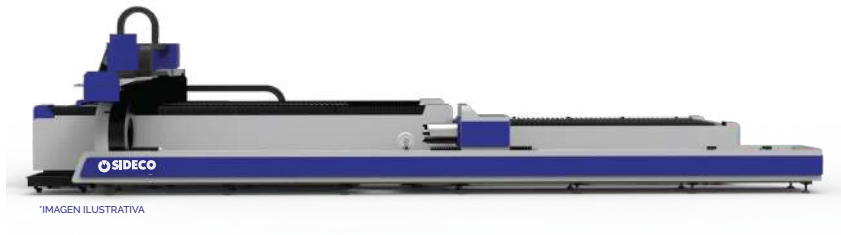
## Características de dispositivo opcional



¡Aumenta tu producción al máximo!

### Tabla técnica: SIF-ST1530A para corte de lámina y tubo metálico

Contiene todas las características del modelo SIF-S1530A para corte de lámina, adicional incluye:	
Longitud útil de corte	6,000 mm (Opcional 3,000mm)
Diámetro de corte	Hasta 120 mm
Aceleración máx. de cortador de tubo	1.0 G
Precisión de reposicionamiento	+/- 0.05 mm
Precisión de posicionamiento X/Y	+/- 0.03 mm
Dimensiones externas del equipo	10,000 x 2,400 x 1,800 mm
Peso neto	3.5 T





## El láser por fibra óptica en el sector metalmecánica

### MINERÍA

La tecnología por fibra óptica para metal se usa para la fabricación y reparación de equipos de minería pesada: cargadores, palas, niveladoras, excavadoras, plataformas, entre otras. Todo se debe a su capacidad de cortar una amplia variedad de materiales conductores, incluso acero al carbón, acero inoxidable, aluminio, cobre, bronce y otros metales.

-Fuente: **Hyperterm**

### AUTOMOTRIZ

La industria automotriz actualmente es considerada el motor del sector exportador mexicano, debido a que produce al menos 4.2 de cada 100 autos a nivel mundial, lo que conlleva a una alta demanda de nuevos y sustentables elementos para su desarrollo. De acuerdo con Statista, el portal de estadísticas más importante en más de 150 países, se espera que el acero represente casi el 60% de los materiales usados en la producción de vehículos para pasajeros en 2025.

-Fuente: **Statista**

### TRANSFORMACIÓN

Información de la Secretaría de Economía Mexicana, señala que la industria metalmecánica aporta el 14 % del PIB manufacturero en el país, sector en donde se busca dar un gran paso y saltar a una manufactura más sustentable. Por ello, es fundamental conseguir valores agregados que la tecnología puede ofrecer.

-Fuente: **Cluster Industrial**

### EQUIPOS DE TRANSPORTE

La tecnología por fibra óptica para metal actualmente es empleada para la producción de aviones, trenes, automóviles, entre otros. De igual forma, es considerada una herramienta de gran importancia para el futuro de la industria de movilidad, en donde se señala que en un escenario muy optimista en 2023, se recuperarán los niveles de ventas que se tuvieron antes de la pandemia.



## ARQUITECTURA Y CONSTRUCCIÓN

Debido a sus propiedades intrínsecas, los metales son materiales ampliamente utilizados en el sector de la construcción, ya que representan la primera elección al momento de invertir en material para estructuras, refuerzos, revestimientos, tejados, marcos de ventanas, fontanería, equipos de calefacción, entre otras aplicaciones.

-Fuente: **Metals for Buildings**

## MAQUILA

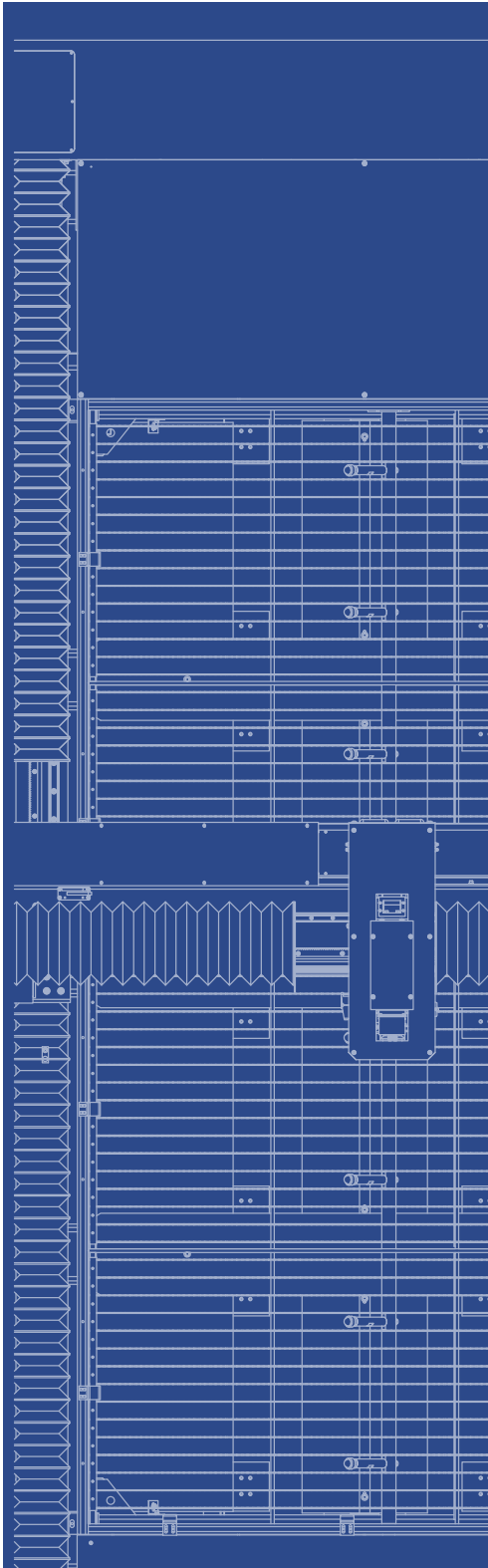
La metalmecánica en México, un sector que a lo largo del tiempo ha evolucionado con rapidez, es una industria encargada de surtir a los demás eslabones de la cadena productiva. Su principal reto, para una recuperación y crecimiento acelerado, es la incorporación de tecnologías aliadas.

-Fuente: **Actualidad Marítima y Portuaria**

## MUEBLERA

La industria del mueble ha sabido ser disruptiva y adaptarse a las circunstancias, dando así un salto a la inclusión de otros materiales como el metal y la implementación de una producción en serie. Como consecuencia, se ha mantenido estable con más de 30,000 empresas activas que generan 150,000 empleos directos a escala nacional.

-Fuente: **Hannover Fairs México**

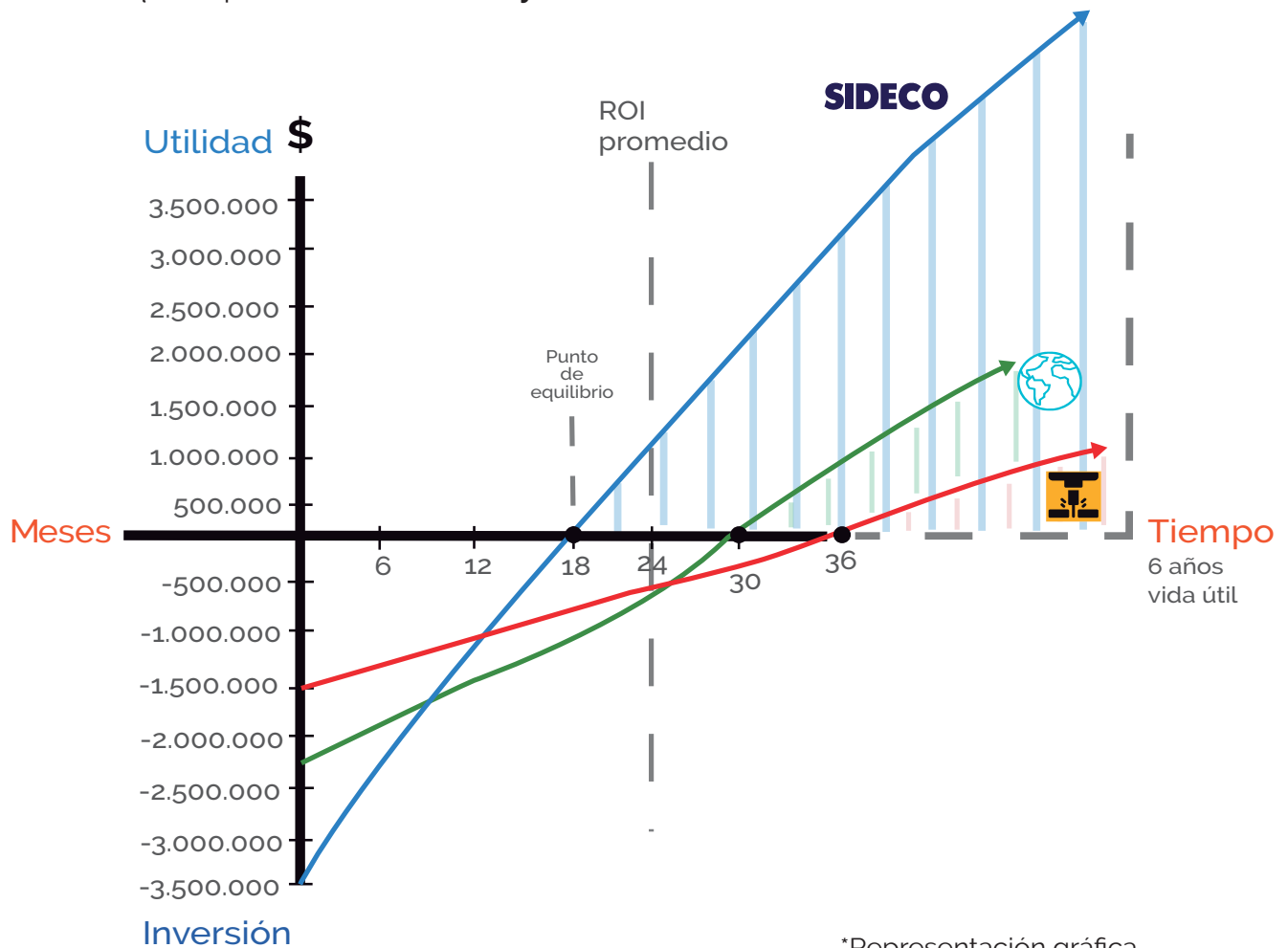


¿Por qué SIDECO?



**Rentabilidad**

Contamos con el equipo más rentable de la categoría. El precio solo es una variable más, lo que importa es la **eficiencia y velocidad** de corte.



\*Representación gráfica



## ¿Por qué SIDEKO?



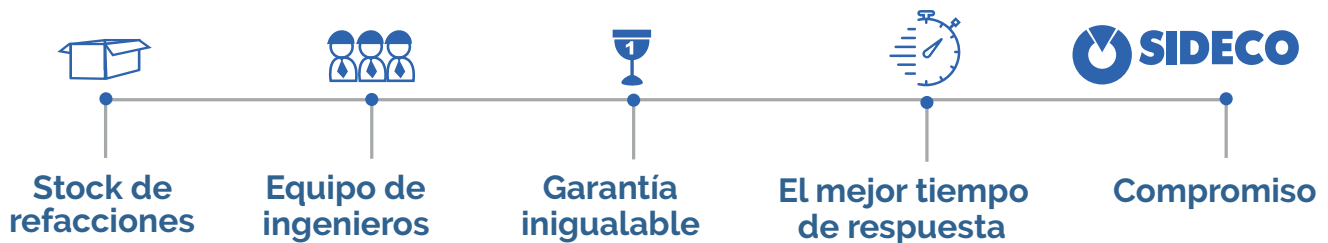
### ¿Qué es Post-Venta?

Todo equipo puede fallar, esto detendrá tu producción ocasionándote grandes problemas y gastos innecesarios. Un área de Post-Venta debe trabajar para resolver dudas y fallas; esta área es la responsable de que tu equipo nunca se detenga.

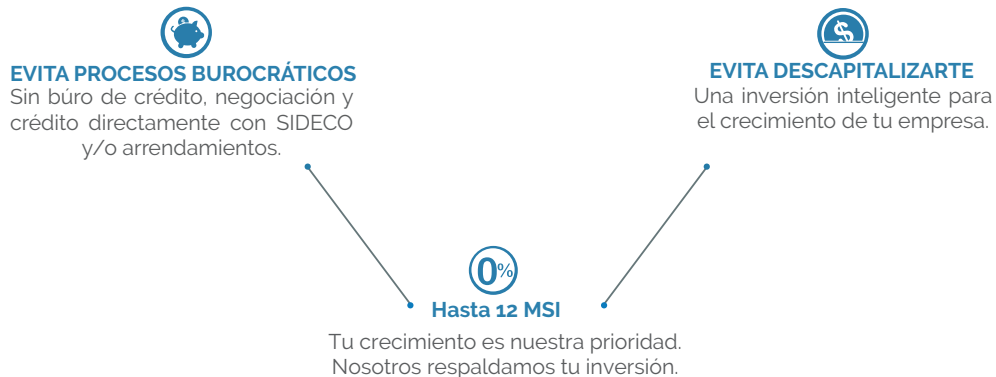


Nuestro inigualable servicio Post-Venta nos ha definido desde nuestro inicio, ya que está constituido de tal manera que nuestros clientes sientan el respaldo de una empresa que comprende sus necesidades productivas. Por esta razón, SIDEKO cuenta con un completo stock de refacciones, además de un equipo de ingenieros listos para brindar una atención personalizada y que nunca detengas tu producción.

### ¿Qué te ofrecemos?



## FINANCIAMIENTO



## ¿Qué incluye?

### Accesorios periféricos:

- Caja de herramientas para mantenimiento
- Extractor industrial de humos (3 hp)
- Mangueras flexibles para extractor
- Enfriador de agua industrial para trabajo continuo
- Regulador de voltaje para resonador con capacidad de 30 KVA.

### Flete:

Flete pagado hasta el domicilio del cliente en Ciudad de México, Área Metropolitana y Nuevo León, no incluye maniobras especiales.

### Instalación y capacitación

Instalación y capacitación incluidas en el precio del equipo, además de asesoría telefónica.

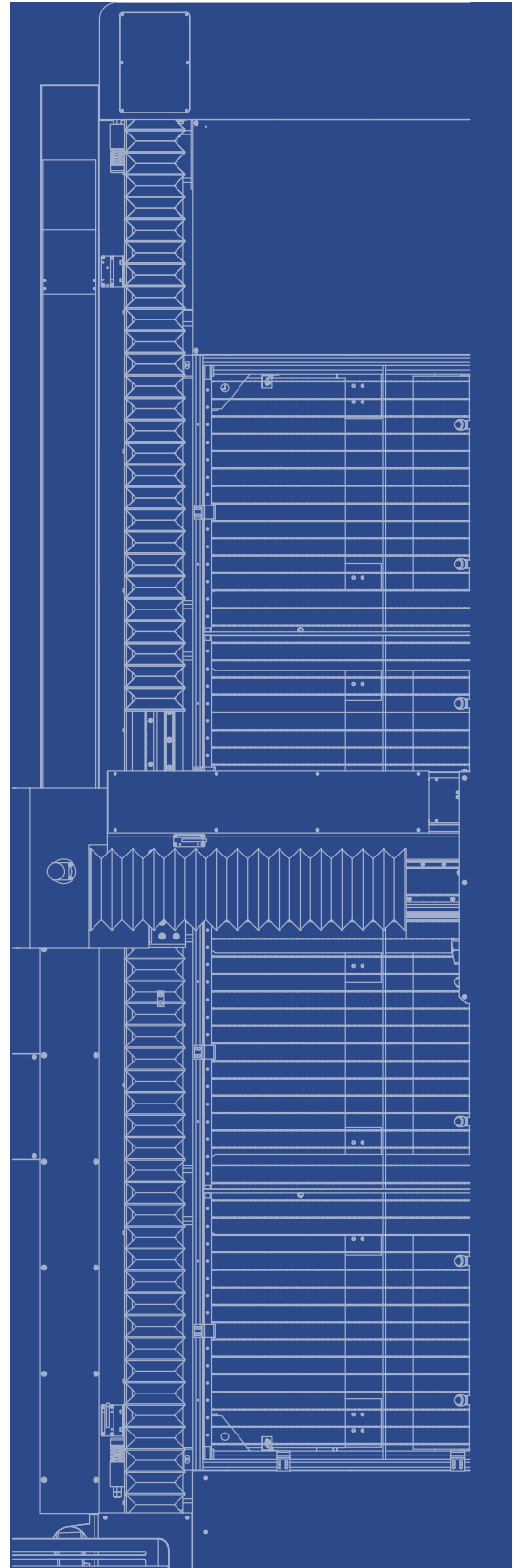
La instalación de la máquina con sus accesorios toma alrededor de 2 días. Al terminar se inicia la capacitación de 4 módulos (4-5 horas), la cual incluye manejo del software; así como la operación del equipo y la capacitación en el mantenimiento preventivo.

### Garantías

De 2 años contra cualquier defecto de fabricación y 1 año en accesorios periféricos. En SIDECO contamos con todas las refacciones necesarias en nuestro almacén para poder resolver fallas de manera inmediata, comprometidos a que tu equipo no se detenga en ningún momento.

### Recomendamos

Que el personal que manejará el equipo cuente con conocimientos previos en maquinaria CNC, software de diseño 2D y 3D como: AutoCAD, Inventor, CorelDraw, SolidWorks, etc.; así como nivel de estudios técnicos.



## NUESTROS EQUIPOS

Conoce nuestros equipos y lleva tu empresa a otros mercados.

### METALMECÁNICA



CIZALLA HIDRÁULICA



METALERO



FIBRA DE GRABADO



DOBLADORA DE TUBO



SISTEMA PLASMA CNC



DOBLADORA HIDRÁULICA



FIBRA DE CORTE  
PARA LÁMINA Y TUBO

### MEDIANA DENSIDAD



LÁSER CO2



ROUTER CNC



SIERRA ESCUADRADORA



DIMENSIONADORA CNC



PRENSA DE MEMBRANA



TERMOFORMADORA