



IMAGEN ILUSTRATIVA

Ficha Técnica: FIBRA ÓPTICA SERIE B PARA CORTE DE LÁMINA Y PLACA METÁLICA

Modelos: SIF-S1530B, SIF-S1560B, SIF-S2030B, SIF-S2040B y SIF-S2560B

Potencias: 3kW, 4kW, 6kW, 8kW, 12kW, 15kW y 20kW

FT-VTA-41 VER.03

Matríz (CDMX)

Avena #598, Granjas México,
Iztacalco, 08400,
Ciudad de México, México

Tel. 556798 7220 / 556798 7223
ventas@sideco.com.mx
www.sideco.com.mx

Monterrey

Blvd. Julián Treviño Elizondo 410,
Bodega D-5, 66633, Apodaca,
Nuevo León, México.

Tel. 811095 6506
ventas@sideco.com.mx
www.sideco.com.mx

¿Qué es SIDEKO?



Líder en la industria

SIDEKO (Sistemas de corte CNC) es una empresa mexicana con más de 10 años de experiencia, dedicada al desarrollo y distribución de equipos de corte automatizado (CNC) y máquinas de asistencia.

Dentro de nuestro catálogo de equipos contamos con una amplia gama de cortadoras láser, marcadoras láser, plasma cnc, dobladoras, metaleros, cizallas, roladoras, etc; así como equipos para la industria de la transformación de materiales de baja y mediana densidad.

Nuestro objetivo es orientar y apoyar a nuestros clientes a lo largo del camino, brindando una solución integral en todo momento y encontrando la mejor alternativa para su crecimiento.

Nuestros esfuerzos comienzan con la orientación de tu asesor **SIDEKO**, para después apoyarte con el envío, maniobras especiales, instalación, capacitación, mantenimiento y el mejor servicio Post-Venta del mercado.



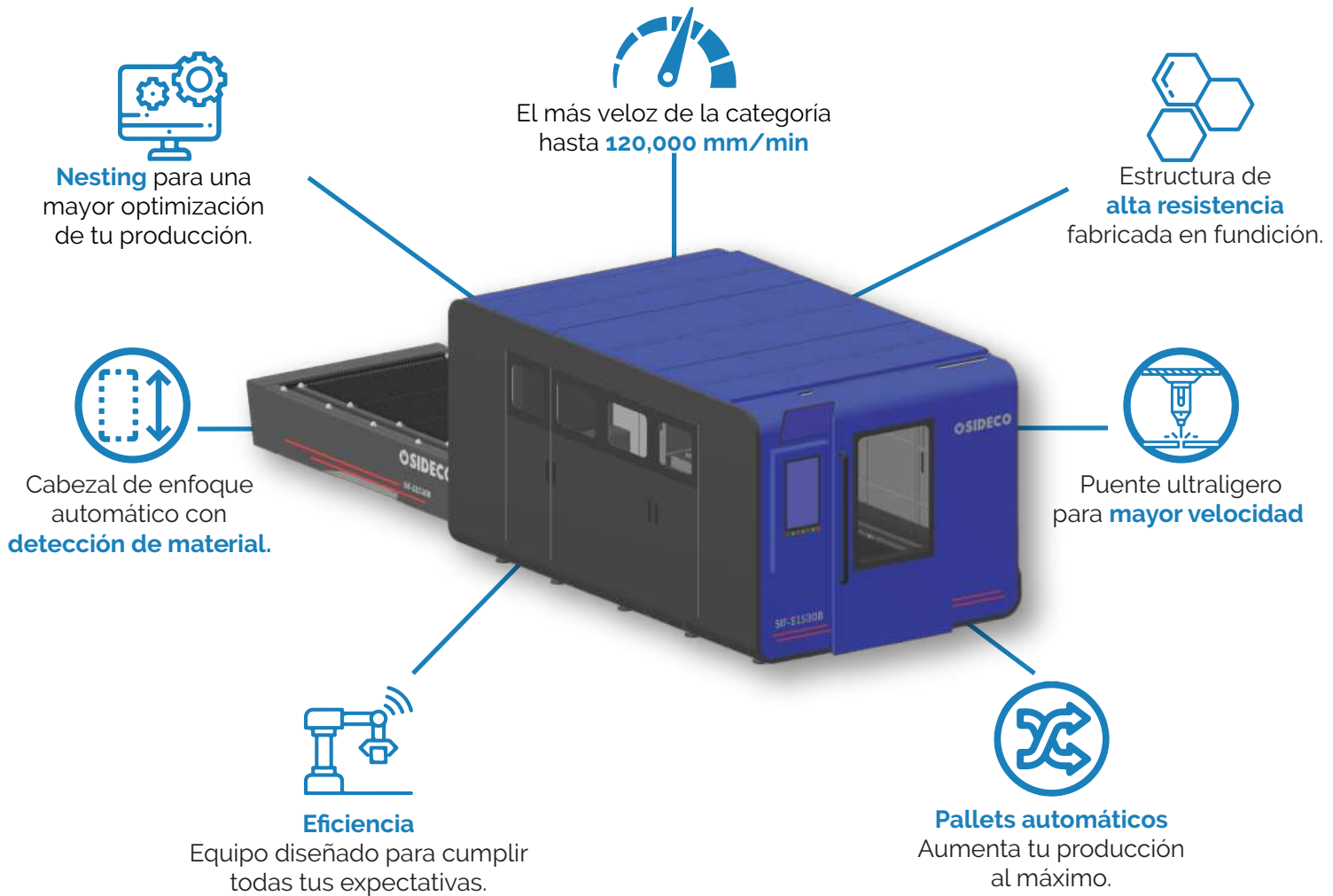
Tecnología para todo el mundo.



¿Por qué es el equipo más rentable?



El láser por fibra óptica para corte de metal más rentable de la categoría, diseñado para transformar la manera de cortar y marcar todo tipo de metales.



¿Por qué FIBRA DE CORTE?

La tecnología de corte láser por fibra óptica es considerada la solución más vanguardista lanzada al mercado, beneficiando tres de las principales variables productivas para corte de metal:



CARACTERÍSTICAS DE NUESTRO NUEVO MODELO

MOTORES

Los más poderosos de la gama.



YASKAWA

AUTO ENFOQUE

Enfoque automático inteligente del cabezal al material.

MAYOR VELOCIDAD Y ACELERACIÓN

25% más veloz que otros equipos de su categoría.



VÁLVULAS PROPORCIONALES

Controla el flujo de gases y ahorra hasta un 50% en O₂ y N₂.



TRANSFORMADOR Y REGULADOR (incluido)

Transforma y regula. No es "supresor de picos".



INDICADORES LED

Alarmas alrededor del equipo.



ESTRUCTURA

De alta resistencia para mayor velocidad y desplazamiento del cabezal. (7T)



NESTING

Simulación de tiempos por pieza y metros lineales de corte.



LIMPIADOR DE BOQUILLAS

Aprovecha al máximo las boquillas para un mejor corte y tiempo de vida.



Características técnicas del equipo

Tabla técnica: SIF-S1530B para corte de lámina

Controlador	Inalámbrico para facilitar la operación del equipo
Software compatible	AutoCAD, Illustrator CorelDraw, Inventor y SolidWorks
Formatos compatibles	.dxf, .ai, .gerber, .igs
Post-procesador	Cypcut FSCUT 2000 (3kW, 4kW y 6kW) / FSCUT 8000 (8kW-20kW) (incluido)
Componentes electrónicos	Marca Schneider electric (Francia)
Componentes neumáticos	Marca SMC (Japón)
Sistema de lubricación	Automático
Servomotores y drivers	Marca Yaskawa/Sanyo (Japón)
Reductores para motores	Shimpo (Japón)
Carriles lineales	Hiwin de alta precisión (Taiwán)
Área útil de trabajo	3,080 x 1,530 mm
Velocidad máx. de movimiento X/Y	120,000 mm/min (el más veloz de la categoría)
Aceleración máx.	1.2 G
Capacidad de corte X/Y	Varía según potencia (ver tabla de capacidades)
Precisión de posicionamiento X/Y	+/- 0.02 mm
Precisión de reposicionamiento	+/- 0.03 mm
Resonador	Marca Raycus, IPG o Maxphotonics (a elegir)
Cabezal	Marca Raytools de última generación (3kW, 4kW y 6kW) / Precitec (8kW-20kW)
Capacidad de carga	1,000 kg
Tipo de enfriamiento	Enfriador por agua industrial Marca Tongfei (trabajo 24/7)
Regulador de voltaje	Para protección de tu equipo (incluido)
Dimensiones externas del equipo	8,900 x 2,950 x 2,6500 mm
Peso neto	7 T
Consumo eléctrico	14 KW
Alimentación eléctrica	220V / Trifásica / 60Hz.
Alimentación de material	Pallets de cambio automático
Nesting	Acomodo y cálculo de tiempos exactos
Nesting avanzado	Opcional
Limpiador de boquillas	Automático (incluido)
Sistema de alarmas visuales	Alrededor del equipo

COTIZA tu compresor con SIDEDECO y descubre cómo ahorrar hasta 500% del costo de producción.

Solicita la ficha técnica a tu asesor SIDEDECO

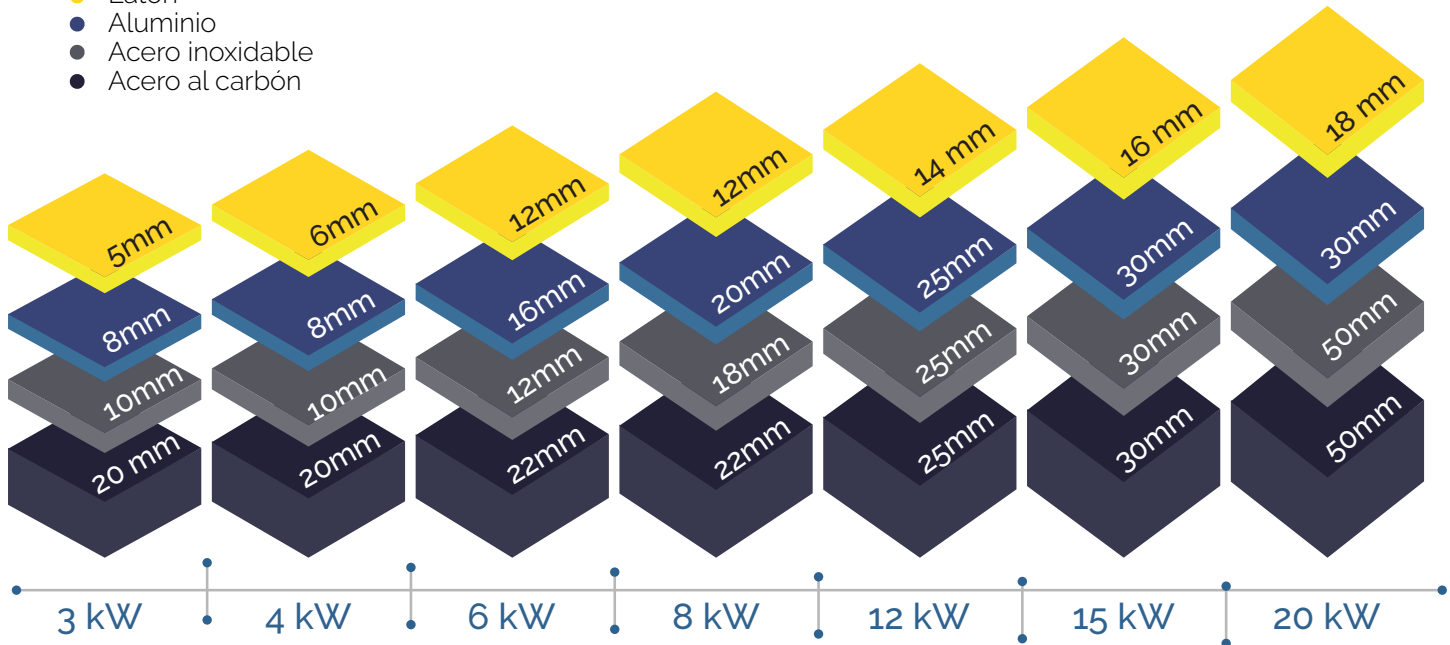


Material y capacidades de los equipos.



¿Tu metal no está en nuestra lista? Te invitamos a realizar pruebas en nuestras instalaciones.

- Latón
- Aluminio
- Acero inoxidable
- Acero al carbón

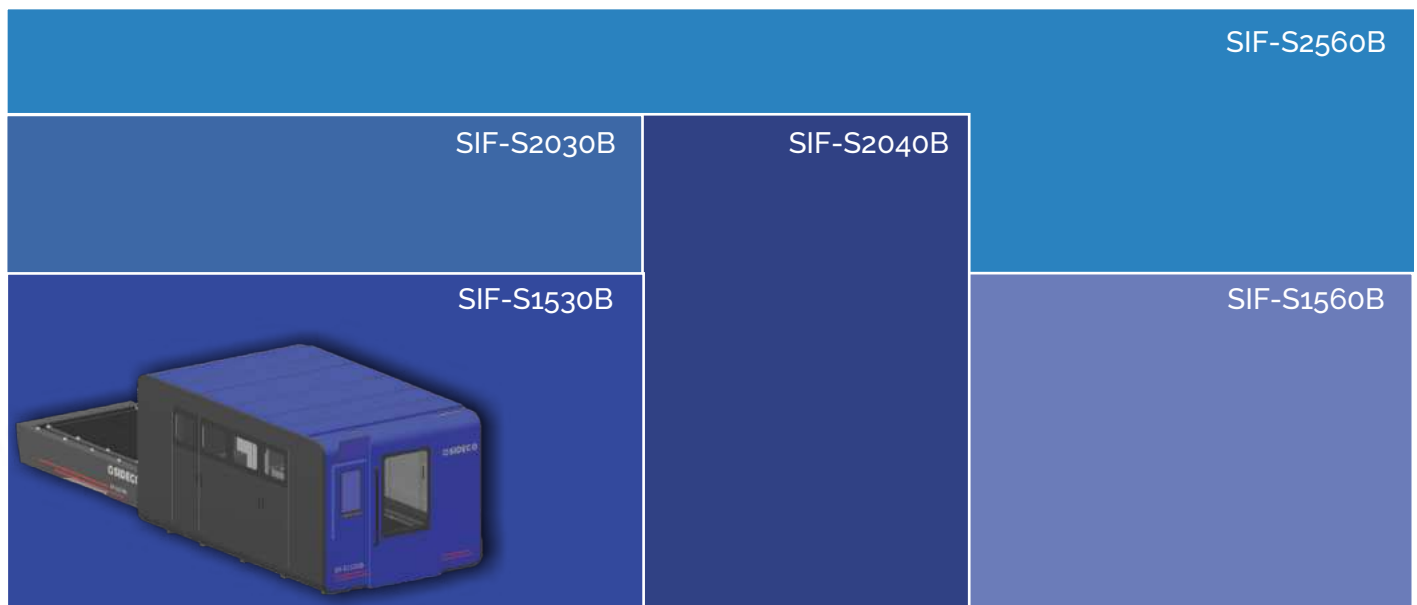


Nota:

Los calibres presentados son la capacidad máxima de cada potencia, es necesario validar velocidades de corte y acabados según cada requerimiento.

Para materiales no mostrados, recomendamos realizar pruebas.

Áreas de trabajo



VELOCIDADES DE REFERENCIA POR POTENCIA

MATERIAL	ESPESOR (mm)	VELOCIDADES DE CORTE (m/min)													
		3KW		4KW		6KW		8KW		12KW		15KW		20KW	
ACERO AL CARBÓN O2 / AC	1	7.0-12.0	35.00-40.00	7.0-12.0	40.0-50.0	8.0-12.0	50.0-55.0	9.0-12.0	55.0-60.0	12.0-15.0	50.0-60.0	13.0-16.0	60.0-80.0	14.0-20.0	60.0-80.0
	2	5.0-6.0	20.00-25.00	5.0-7.0	15.0-20.0	5.5-7.5	25.0-31.0	6.0-8.0	30.0-35.0	7.0-10.0	33.0-43.0	8.0-11.0	50.0-60.0	9.0-13.0	40.0-50.0
	3		3.5-4.5		4.0-4.5	3.6-4.2	15.0-20.0	3.7-4.5	20.0-25.0	5.0-6.0	28.0-36.0	5.5-7.0	30.0-33.0	6.0-8.0	35.0-45.0
	4		3.2-4.0		3.5-4.0	3.3-3.8	8.0-10.0	3.5-4.0	15.0-20.0	3.5-4.0	18.0-24.0	3.8-4.5	23.0-26.0	3.8-5.0	28.0-35.0
	5		3.0-3.5		3.0-3.5	3.0-3.5	6.0-7.0	3.1-3.6	10.0-14.0	3.2-3.5	14.0-18.0	3.5-4.0	20.0-22.0	3.5-4.5	23.0-30.0
	6		2.5-3.0		2.6-3.2	2.5-3.0	5.0-6.0	2.6-3.2	7.0-9.0	2.8-3.2	10.0-14.0	3.0-3.5	17.0-19.0	3.0-4.0	18.0-23.0
	8		2.0-2.3		2.0-2.3		2.2-2.7	2.3-2.9	4.5-6.5	2.5-2.8	8.0-10.0	2.5-3.2	11.0-12.0	2.5-3.5	13.0-16.0
	10		1.4-1.8		1.8-2.5		2.0-2.4		2.0-2.4	2.2-2.4	6.00-8.00	2.2-2.6	8.0-10.0	2.2-2.5	10.0-13.0
	12		1.2-1.4		1.5-1.7		1.8-2.1		1.8-2.1		1.8-2.1	1.8-2.4	5.0-6.0	1.9-2.1	7.0-8.0
	14		0.8-0.9		1.2-1.4		1.4-1.7		1.7-1.9		1.7-1.9	1.6-2.1	4.0-4.5	1.8-1.9	5.5-6.5
	16		0.7-0.9		1.0-1.2		0.9-1.2		1.5-1.6		1.65-1.85	1.5-1.9	3.0-3.5	1.6-1.8	4.0-4.5
	18		0.65-0.75		0.7-0.8		0.7-1.0		1.0-1.3		1.6-1.8		1.3-1.8	1.5-1.7	3.2-3.5
	20		0.6-0.7		0.6-0.7		0.6-0.8		0.6-0.8		1.4-1.6		1.2-1.7	1.4-1.6	2.6-3.0
	22		0.5-0.6		0.5-0.6		0.55-0.65		0.4-0.5		1.2-1.3		1.0-1.5		1.3-1.5
	25				0.4-0.5		0.4-0.6		0.2-0.3		0.8-1.0		0.85-1.3		1.2-1.4
	30										0.5-0.8		0.5-1.0		1.1-1.3
	40										0.2-0.3		0.2-0.3		0.6-0.8
	50												0.1-0.25		0.3-0.5
	60														0.1-0.2
	70														0.1-0.2
	80														0.1-0.2
ACERO INOXIDABLE N2	1		45.0-55.0		50.0-60.0		55.0-60.0		55.0-65.0		60.0-70.0		60-80.0		60.0-80.0
	2		24.0-28.0		20.0-25.0		28.0-31.0		35.0-40.0		35.0-45.0		40.0-50.0		45.0-55.0
	3		8.0-13.0		10.0-13.0		18.0-21.0		24.0-30.0		30.0-35.0		34.0-38.0		35.0-40.0
	4		5.0-6.0		8.0-10.0		12.0-14.0		15.0-22.0		20.0-26.0		23.0-30.0		30.0-35.0
	5		3.0-4.0		4.0-5.0		7.0-9.0		12.0-16.0		15.0-20.0		18.0-23.0		23.0-28.0
	6		2.3-3.0		3.5-4.0		6.0-8.0		8.0-10.0		12.0-15.0		16.0-19.0		18.0-22.0
	8		1.0-1.5		1.5-2.0		3.0-3.8.0		5.0-7.0		9.0-11.0		12.0-15.0		14.0-16.0
	10		0.8-1.0		1.2-1.5		2-2.2.0		3.5-5.0		7.0-8.0		8.0-10.0		11.0-13.0
	12				0.7-1.0		1.2-1.5		2.0-3.0		4.0-4.5		6.0-7.0		8.0-10.0
	14				0.6-0.8		1.0-1.2		1.5-2.0		3.0-3.5		3.5-4.5		5.5-6.5
	16				0.3-0.5		0.8-0.9		1.0-1.4		2.3-2.6		2.5-3.5		4.5-5.5
	18						0.7-0.8		0.9-1.2		1.6-1.8		1.8-2.3		3.5-4.5
	20						0.6-0.7		0.8-0.9		1.3-1.5		1.5-2.0		2.8-3.3
	22						0.4-0.5		0.3-0.5		1.0-1.3		1.3-1.6		2.0 - 3.6
	25						0.1-0.2		0.2-0.4		0.8-1.0		0.9-1.2		1.7-2.0
	30										0.25-0.35		0.3-0.4		1.0-1.3
	40										0.1-0.2		0.15-0.2		0.3-0.5
	50												0.1-0.15		0.1-0.2
	60														0.1-0.2
	70														0.1-0.15
	80														0.1-0.15
	90														0.05-0.1
	100														0.05-0.1
ALUMINIO N2	1		40.0-50.0		30.0-50.0		55.0-60.0		35.0-45.0		50.0-60.0		60.0-70.0		60.0-80.0
	2		15.0-20.0		20.0-24.0		2.05-28.0		25.0-30.0		35.0-40.0		40.0-50.0		50.0-60.0
	3		8.0-10.0		10.0-13.0		14.0-16.0		16.0-20.0		25.0-30.0		34.0-40.0		35.0-45.0
	4		4.0-5.0		4.0-5.0		10.0-12.0		10.0-13.0		18.0-23.0		21.0-26.0		30.0-40.0
	5		2.5-3.5		3.0-4.0		6.0-8.0		6.0-7.5		14.0-17.0		16.0-20.0		20.0-25.0
	6		2.0-2.3		2.0-3.0		5.0-6.0		5.0-6.5		10.0-12.0		13.0-17.0		15.0-22.0
	8		0.8-1.3		1.4-1.8		2.5-3.0		3.0-4.0		7.0-8.0		10.0-13.0		14.0-20.0
	10				0.8-1.1		2.0-2.5		2.0-3.0		5.0-6.0		6.0-8.0		8.0-10.0
	12				0.6-0.8		1.0-1.5		1.5-2.0		2.6-3.5		4.0-6.0		7.0-8.0
	14						0.9-1.1		1.2-1.5		1.7-2.5		3.0-4.0		4.0-6.0
	16						0.8-0.9		0.8-1.0		1.6-2.0		2.0-3.0		3.0-4.5
	18						0.7-0.8		0.6-0.8		1.2-1.5		1.5-2.0		2.3-3.0
	20						0.5-0.7		0.4-0.6		1.0-1.3		1-1.5		2.0-2.3
	22								0.3-0.4		0.9 - 1.1		0.9-1.3		1.0-1.5
	25										0.6-0.8		0.8-1.0		0.6-0.8
	30										0.3-0.4		0.7-0.9		0.3-0.6
	40										0.2-0.3		0.2-0.3		0.3-0.4
	50												0.1-0.2		0.2-0.3
LATÓN N2	1		25.0-28.0		30.0-35.0		40.0-50.0		38.0-45.0		40.0-50.0		50.0-60.0		50.0-60.0
	2		13.0-15.0		15.0-20.0		20.0-25.0		25.0-28.0		30.0-35.0		38.0-42.0		35.0-45.0
	3		5.0-6.0		8.0-10.0		8.0-10.0		15.0-20.0		22.0-25.0		30.0-33.0		28.0-35.0
	4		2.5-3.0		5.0-6.0		6.0-7.0		10.0-12.0		17.0-20.0		26.0-28.0		23.0-28.0
	5		1.8-2.3		2.0-3.0		5.5-6.5		6.0-8.0		14.0-16.0		18.0-21.0		15.0-20.0
	6		1.0-1.3		2.0-2.5		5.0-6.0		5.0-6.0		9.0-11.0		13.0-15.0		12.0-15.0
	8				1.0-1.2		2.5-3.0		2.8-3.5		7.0-8.0		7-9.0		8.0-10.0
	10						2.0-2.2		2.0-2.5		4.5-5.5		5-6.0		5.0-7.0
	12						1.0-1.3		1.5-2.0		2.4-3.0		3-3.5		3.5-5.5
	14						0.8-1.0		0.8-1.3		1.4-2.0		2.5-3.0		3.0-4.5
	16						0.1-0.2		0.6-1.0		0.8-1.0		1.3-1.5		2.0-3.0
	18								0.4-0.7		0.5-0.8		1.0-1.2		1.0-1.5
	20												0.6-0.8		0.7-0.9

NOTA: Estos valores son de referencia y pueden variar según las propiedades físicas/químicas de cada material, condiciones de la máquina, estado de los consumibles, habilidades del operador, calidad y presión de los gases.

APLICACIONES



Matríz (CDMX)

Avena #598, Granjas México,
Iztacalco, 08400,
Ciudad de México, México

☎ Tel. 556798 7220 / 556798 7223
✉ ventas@sideco.com.mx
🌐 www.sideco.com.mx

Monterrey

Bldv. Julián Treviño Elizondo 410,
Bodega D-5, 66633, Apodaca,
Nuevo León, México.

☎ Tel. 811095 6506
✉ ventas@sideco.com.mx
🌐 www.sideco.com.mx

Aplicaciones



El láser por fibra óptica en el sector metalmecánica

MINERÍA

La tecnología por fibra óptica para metal se usa para la fabricación y reparación de equipos de minería pesada: cargadores, palas, niveladoras, excavadoras, plataformas, entre otras. Todo se debe a su capacidad de cortar una amplia variedad de materiales conductores, incluso acero al carbón, acero inoxidable, aluminio, cobre, bronce y otros metales.

-Fuente: **Hyperterm**

AUTOMOTRIZ

La industria automotriz actualmente es considerada el motor del sector exportador mexicano, debido a que produce al menos 4.2 de cada 100 autos a nivel mundial, lo que conlleva a una alta demanda de nuevos y sustentables elementos para su desarrollo. De acuerdo con Statista, el portal de estadísticas más importante en más de 150 países, se espera que el acero represente casi el 60% de los materiales usados en la producción de vehículos para pasajeros en 2025.

-Fuente: **Statista**

TRANSFORMACIÓN

Información de la Secretaría de Economía Mexicana, señala que la industria metalmecánica aporta el 14 % del PIB manufacturero en el país, sector en donde se busca dar un gran paso y saltar a una manufactura más sustentable. Por ello, es fundamental conseguir valores agregados que la tecnología puede ofrecer.

-Fuente: **Cluster Industrial**

EQUIPOS DE TRANSPORTE

La tecnología por fibra óptica para metal actualmente es empleada para la producción de aviones, trenes, automóviles, entre otros. De igual forma, es considerada una herramienta de gran importancia para el futuro de la industria de movilidad, en donde se señala que en un escenario muy optimista en 2023, se recuperarán los niveles de ventas que se tuvieron antes de la pandemia.



ARQUITECTURA Y CONSTRUCCIÓN

Debido a sus propiedades intrínsecas, los metales son materiales ampliamente utilizados en el sector de la construcción ya que representan la primera elección al momento de invertir en material para estructuras, refuerzos, revestimientos, tejados, marcos de ventanas, fontanería, equipos de calefacción, entre otras aplicaciones.

-Fuente: **Metals for Buildings**

MAQUILA

La metalmecánica en México, un sector que a lo largo del tiempo ha evolucionado con rapidez, es una industria encargada de surtir a los demás eslabones de la cadena productiva. Su principal reto, para una recuperación y crecimiento acelerado, es la incorporación de tecnologías aliadas.

-Fuente: **Actualidad Marítima y Portuaria**

MUEBLERA

La industria del mueble ha sabido ser disruptiva y adaptarse a las circunstancias, dando así un salto a la inclusión de otros materiales como el metal y la implementación de una producción en serie. Como consecuencia, se ha mantenido estable con más de 30,000 empresas activas que generan 150,000 empleos directos a escala nacional.

-Fuente: **Hannover Fairs México**

¿Por qué SIDEKO?



¿Qué es Post-Venta?

Todo equipo puede fallar, esto detendrá tu producción ocasionándote grandes problemas y gastos innecesarios. Un área de Post-Venta debe trabajar para resolver dudas y fallas, esta área es la responsable de que tu equipo nunca se detenga.



Nuestro inigualable servicio Post-Venta nos ha definido desde nuestro inicio, ya que está constituido de tal manera que nuestros clientes sientan el respaldo de una empresa que comprende sus necesidades productivas. Por esta razón, SIDEKO cuenta con un completo stock de refacciones, además de un equipo de ingenieros listos para brindar una atención personalizada y que nunca detengas tu producción.

¿Qué te ofrecemos?



FINANCIAMIENTO


EVITA PROCESOS BUROCRÁTICOS
Sin búro de crédito, negociación y crédito directamente con SIDEKO y/o arrendamientos.


EVITA DESCAPITALIZARTE
Una inversión inteligente para el crecimiento de tu empresa.


Hasta 12 MSI
Tu crecimiento es nuestra prioridad. Nosotros respaldamos tu inversión.

¿Qué incluye?

Accesorios periféricos:

- Caja de herramientas para mantenimiento
- Extractor industrial de humos (3 hp)
- Mangueras flexibles para extractor
- Enfriador de agua industrial para trabajo continuo
- Regulador de voltaje para resonador con capacidad de 30 KVA.

Flete:

Flete pagado hasta el domicilio del cliente en Ciudad de México, Área Metropolitana y Nuevo León, no incluye maniobras especiales.

Instalación y capacitación

Instalación y capacitación incluidas en el precio del equipo, además de asesoría telefónica.

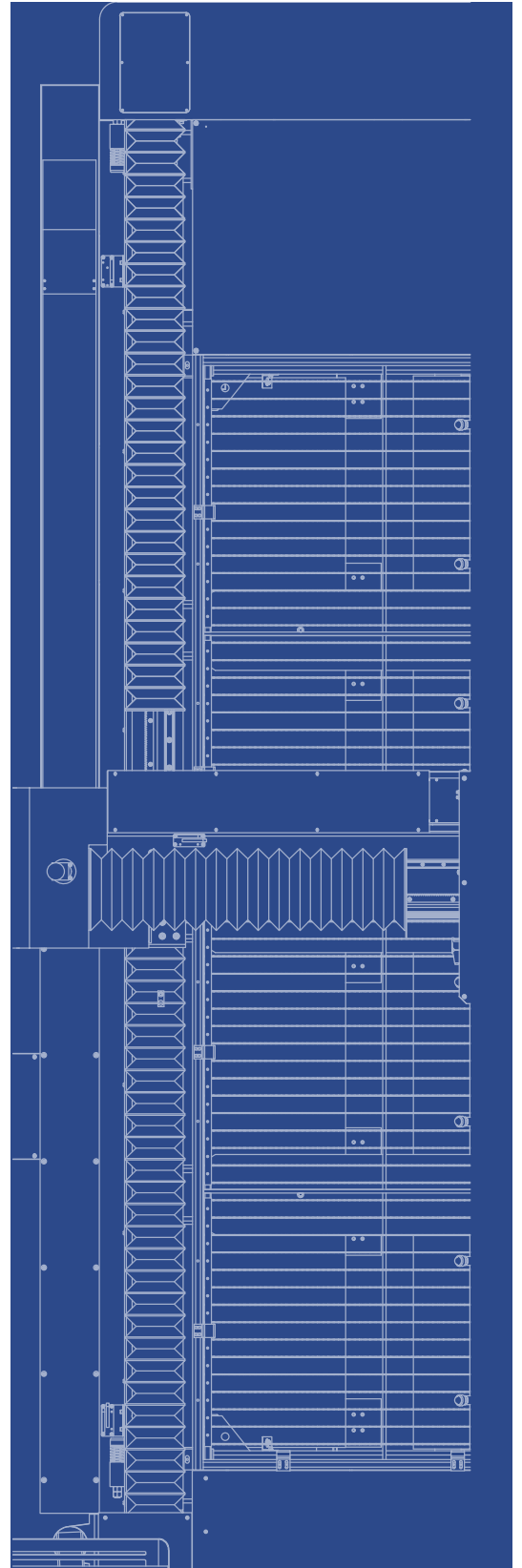
La instalación de la máquina con sus accesorios toma alrededor de 2 días. Al terminar se inicia la capacitación de 4 módulos (4-5 horas), la cual incluye manejo del software así como la operación del equipo y la capacitación en el mantenimiento preventivo.

Garantías

De 2 años contra cualquier defecto de fabricación y 1 año en accesorios periféricos. En SIDECO contamos con todas las refacciones necesarias en nuestro almacén para poder resolver fallas de manera inmediata comprometidos a que tu equipo no se detenga en ningún momento.

Recomendamos

El personal que manejará el equipo deberá contar con conocimientos previos en maquinaria CNC, software de diseño 2D y 3D como: AutoCAD, Inventor, CorelDraw, SolidWorks, etc.; así como nivel de estudios técnicos.



NUESTROS EQUIPOS

Conoce nuestros equipos y lleva tu empresa a otros mercados.

METALMECÁNICA



CIZALLA HIDRÁULICA



METALERO



FIBRA DE GRABADO



DOBLADORA DE TUBO



SISTEMA PLASMA CNC



DOBLADORA HIDRÁULICA



FIBRA DE CORTE
PARA LÁMINA Y TUBO

MEDIANA DENSIDAD



LÁSER CO₂



ROUTER CNC



SIERRA ESCUADRADORA



DIMENSIONADORA CNC



PRENSA DE MEMBRANA



TERMOFORMADORA